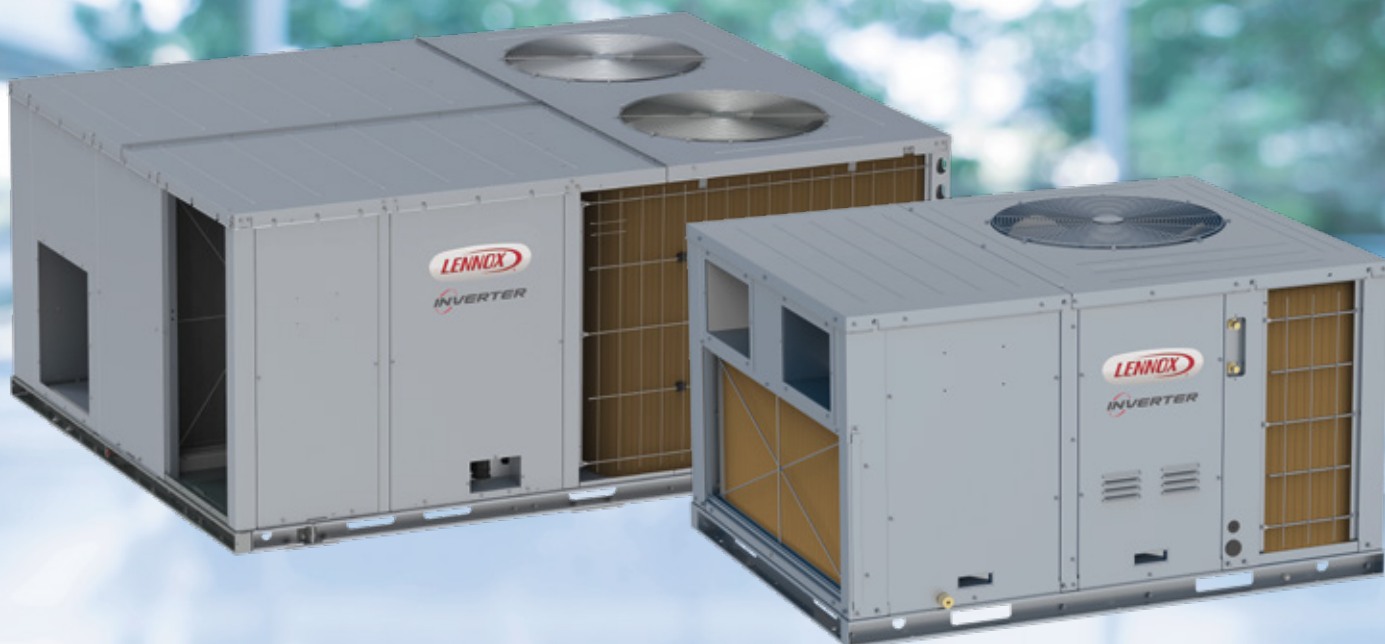




## UNIDADES TIPO PAQUETE HASTA 16 IEER | 5.5 – 20 TONS

Una solución confiable y eficiente para  
su proyecto

### CARACTERÍSTICAS CLAVE



#### DC INVERTER

Tecnología que maximiza los niveles de eficiencia.



#### AHORRO DE ENERGÍA

Eficiencia energética de hasta 16 IEER.



#### DISEÑO COMPACTO

Estructura sólida con tamaño compacto que maximiza la capacidad de almacenamiento.

- ✓ Bomba de calor.
- ✓ Recubrimiento Gold Fin.
- ✓ Tubos de cobre y aletas de aluminio - Evaporador y condensador.
- ✓ Modo de deshumidificación.
- ✓ Descongelación inteligente.
- ✓ Múltiples modos de presión estática.
- ✓ Válvula de expansión eléctrica.
- ✓ Memoria de re-inicio.
- ✓ Protecciones de alta presión y de baja presión.



Termostato alámbrico Wi-Fi (Incluido)

# UNIDADES TIPO PAQUETE HASTA 16 IEER

## 5.5 – 20 TONS Especificaciones:

| Model                                |  | LPH060-160Y432                 | LPH120-160Y432                 | LPH180-100Y432                 | LPH240-100Y432                 | LPH180-160Y432                 | LPH240-160Y432                 |
|--------------------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| CAPACIDAD NORMAL                     |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Enfriamiento (Btu/h)                 |  | 71700                          | 116000                         | 174000                         | 211600                         | 180800                         | 228200                         |
| Calefacción (Btu/h)                  |  | 75100                          | 119400                         | 182500                         | 249100                         | 204700                         | 255900                         |
| EFICIENCIA                           |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| EER                                  |  | 2.66                           | 2.48                           | 2.32                           | 2.14                           | 2.26                           | 2.37                           |
| COP                                  |  | 3.33                           | 3.04                           | 3.34                           | 2.92                           | 2.4                            | 3.13                           |
| IEER                                 |  | 18.27                          | 15.01                          | 9.2                            | 10.69                          | 14.08                          | 16.19                          |
| NIVEL DE SONIDO dB (A)               |  | 68                             | 72                             | 74                             | 74                             | 74                             | 74                             |
| FLUJO DE AIRE (CFM)                  |  | 1942                           | 3413                           | 5591                           | 8416                           | 5591                           | 7062                           |
| RATED ESP (Pa)                       |  | 60                             | 90                             | 120                            | 140                            | 90                             | 100                            |
| POWER SUPPLY (V-Hz-Ph)               |  | 220-240-60-3                   | 220-240-60-3                   | 220-240-60-3                   | 220-240-60-3                   | 220-240-60-3                   | 220-240-60-3                   |
| POWER INPUT                          |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Enfriamiento                         |  | 7.9                            | 13.7                           | 22.0                           | 29.0                           | 23.5                           | 29.0                           |
| Calefacción                          |  | 6.6                            | 11.5                           | 16.0                           | 25.0                           | 25.0                           | 24.0                           |
| REFRIGERANTE                         |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Tipo de refrigerante                 |  | R410A                          | R410A                          | R410A                          | R410A                          | R410A                          | R410A                          |
| Throttling Method                    |  | Válvula de expansión eléctrica | Válvula de expansión eléctrica | Válvula de expansión eléctrica | Válvula de expansión eléctrica | Válvula de expansión eléctrica | Válvula de expansión eléctrica |
| Carga (kg)                           |  | 5.0                            | 10.0                           | 12.0                           | 16.0                           | 16.0                           | 12.0+12.0                      |
| VOL. DESHUMIDIFICACIÓN (l/h)         |  | 7.73                           | 11.08                          | 14.31                          | 16.20                          | 16.20                          | /                              |
| SERPENTÍN DEL EVAPORADOR             |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Área total (m²)                      |  | 0.40                           | 0.65                           | 0.94                           | 1.145                          | 1.145                          | 1.160                          |
| Número de filas                      |  | 4                              | 4                              | 4                              | 4                              | 4                              | 4                              |
| Aletas por pulgada (FPI)             |  | 16                             | 16                             | 18                             | 16                             | 16                             | 18.182                         |
| MOTOR DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR  |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Cantidad                             |  | 2                              | 2                              | 1                              | 2                              | 2                              | 1                              |
| Tipo de accionamiento                |  | Direct Drive                   | Direct Drive                   | Belt                           | Belt                           | Belt                           | Belt Drive                     |
| Velocidad del motor (rpm)            |  | 1080/1040/960                  | 1400/1300/1100                 | 916                            | 1020                           | 1020                           | /                              |
| Potencia de salida (HP)              |  | 1                              | 2                              | 4                              | 5.5                            | 5.5                            | /                              |
| COMPRESOR                            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Tipo                                 |  | Inverter Rotary                | Inverter Rotary                | Inverter Rotary                | Inverter Rotary                | Inverter Rotary                | Inverter Scroll                |
| Cantidad                             |  | 1                              | 1                              | 2                              | 2                              | 2                              | 2                              |
| SERPENTÍN DEL CONDENSADOR            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Área total (m²)                      |  | 1.29                           | 2.34                           | 2.43                           | 3.18                           | 3.18                           | 2.613+2.613                    |
| Número de filas                      |  | 3                              | 3                              | 3                              | 3                              | 3                              | 3                              |
| Aletas por pulgada (FPI)             |  | 16                             | 16                             | 16                             | 16                             | 16                             | 16                             |
| MOTOR DEL VENTILADOR DEL CONDENSADOR |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Cantidad                             |  | 1                              | 1                              | 1                              | 2                              | 2                              | 2                              |
| Diámetro (inch)                      |  | 22.68-7.97                     | 29.72-9.69                     | 29.72-9.69                     | 29.72-9.69                     | 29.72-9.69                     | 27.55-7.48                     |
| Tipo de transmisión                  |  | Direct Drive                   | Direct Drive                   | Direct Drive                   | Direct Drive                   | Direct Drive                   | Direct Drive                   |
| Velocidad del motor (rpm)            |  | 1100                           | 860                            | 950                            | 800                            | 900                            | 900                            |
| Potencia de salida (HP)              |  | 1                              | 2                              | 2                              | 2                              | 2                              | /                              |
| TAMAÑO CONEXIÓN DRENAJE              |  | 3/4"                           | 3/4"                           | 3/4"                           | 3/4"                           | 3/4"                           | 3/4"                           |
| DIMENSIÓN                            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Outline (WxDxH) (mm)                 |  | 1450x1120x815                  | 1450x1120x1215                 | 2260x1140x1245                 | 2240x1880x1250                 | 2240x1880x1250                 | 2850x2240x1240                 |
| Paquete (WxDxH) (mm)                 |  | 1463x1133x860                  | 1463x1133x1260                 | 2283x1163x1290                 | 2258x1898x1300                 | 2258x1898x1300                 | 2863x2253x1285                 |
| PESO                                 |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| Peso neto (kg)                       |  | 268.0                          | 339.0                          | 572.0                          | 820.0                          | 820.0                          | 980.0                          |
| Peso bruto (kg)                      |  | 289.0                          | 360.0                          | 600.0                          | 870.0                          | 870.0                          | 1020.0                         |

www.lennoxglobal.com